

杭州人通管业有限公司
温室气体排放报告



报告年度：2024年

编制日期：2025年3月10日

声 明

根据国家发展和改革委员会发布的《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，本报告主体核算了2024年度温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

- 一、企业基本情况
- 二、温室气体排放情况
- 三、活动水平数据及来源说明
- 四、排放因子数据及来源说明
- 五、其它希望说明的情况

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。



目 录

一、企业基本情况	1
(一) 企业概况	1
(二) 企业营运边界	2
1. 组织边界	2
2. 核算边界	2
(三) 工艺流程及主要设备	3
1. 生产工艺流程	3
2. 专用设备	3
3. 通用设备	5
二、温室气体排放	7
三、活动水平数据及来源说明	7
四、排放因子数据及来源说明	8
五、其他希望说明的情况	8
六、附表	9
附表 1 报告主体 2024 年温室气体排放量汇总表	9
附表 2 报告主体排放活动水平数据	9
附表 3 报告主体排放因子和计算系数	9

根据国家发展和改革委员会发布的《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》（以下简称“指南”），本公司核算了2024年度温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

（一）企业概况

杭州人通管业有限公司创办于 2006 年，公司不断创新发展，至今成为集研发、生产、销售、服务为一体的高新技术企业。公司占地面积30 亩，厂房面积 1.5 万平方米及 5000 多平方米仓库；注册资金 10000万元；职工 200 余人，其中技术及管理人员 28 人（具有大专以上学历的员工 21 人）。公司现有 16 条国内领先水平的全电脑控制生产线和100多套高精度模具，生产各类 PVC、MPP、PE 管三大系列 100 多个品种，年生产能力可达5万吨。公司严格按照 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系、OHSAS18001 职业健康安全管理体系、ISO50001能源管理体系及安全生产管理标准化三级要求组织生产，公司还先后通过了标准化良好行为认证、测量管理体系认证，并荣获国家重点扶持的高新技术企业。

公司已构建了全国性的营销网络，产品成功销往浙江、上海、江苏、江西、河南、安徽、湖北、北京、天津、陕西、山东、福建、重庆等十多个省市，并与国家电网、南方电网、中国中铁、中国铁建、中国电建、中国核建、中国建筑、中国交建等央企建立了良好的合作关系。

公司秉承发展创新，追求卓越的企业精神；寻求品质人通，健康发展之路。公司与浙江大学合作每年投入研发经费 600 多万元，其中申报国家专利 38 项。作为国内电力管生产的骨干，公司已拥有一支高效的研发团队，以满足客户需求为导向。我公司成功研发了 HMPVC 系列新型电缆保护管，产品按结构分为实壁管和波纹管。该管材经浙江省科技成果专家鉴定处于国内领先水平。我司研发的一种具有支撑结构的PVC电缆保护管，通过支撑座与缓冲垫之间的缓冲作用，避免管道变形破损，提高管道寿命。我司研发的一种抗拉伸防破裂复合PE管，成功的解决了PE管抗拉伸性能差和接口处容易发生破裂漏水的问题。

没有质量的保证，就谈不上公司的发展，人通对产品质量严格把关，建立了产品测试中心，配备了先进的检测设备，严格按照标准化测量管理体系开展自检、首检、专检工作，从而保证出厂产品合格率。

（二）企业营运边界

1. 组织边界

本报告采用运营控制权法设定组织边界，组织边界位于浙江省杭州市富阳区场口镇盘龙山路8号杭州人通管业有限公司运营范围内与温室气体排放相关的生产经营活动，包含的场所有车间、办公等相关区域。

2. 核算边界

包括直接生产系统、辅助生产系统、以及直接为生产服务的附属生产系统。本报告直接生产系统包括挤出生产线、空压机、冷水机、破碎机、混料机等生产，辅助生产系统包括动力、供电、供水、环保

等，附属生产系统包括办公楼及食堂。不存在厂房以及设施的租用或租借的情况。

（三）工艺流程及主要设备

1. 生产工艺流程

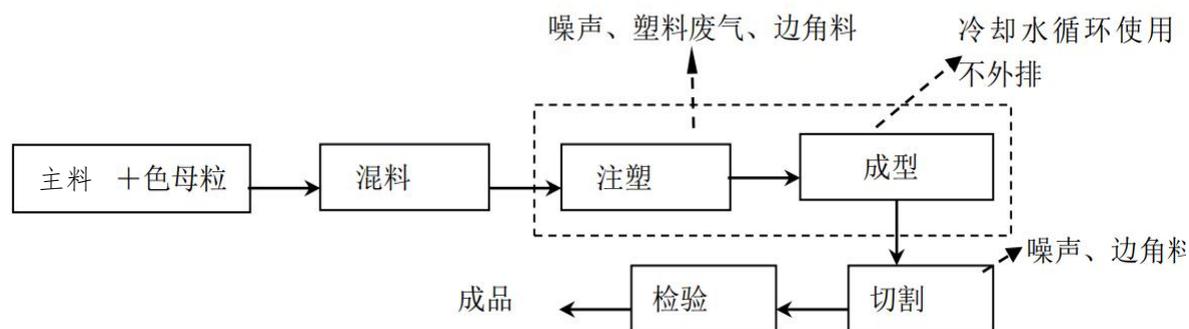


图1 工艺流程

2. 专用设备

主要设备的选择是根据产品要求、工艺优化、生产水平和工程建设条件等因素确定，公司生产使用的专用设备主要为挤出生产线、空压机、冷水机、破碎机、混料机等。公司使用的设备主体上较先进。主要生产设备引进领先水平、自动化控制高、生产效率高、能耗低的设备。以下列出为主要耗能设备。

表 1 专用设备清单

设备名称	型号规格	数量	功率 (kW)	厂家
65PVC 管材生产线	50-160	1 条	110	上海博塑机械制造有限公司
65PVC 管材生产线	63-250	1 条	110	上海博塑机械制造有限公司
80PVC 管材生产线	50-160	1 条	155	上海博塑机械制造有限公司
80PVC 管材生产线	80-250	1 条	155	舟山市微波螺杆机械有限公司

80PVC 管材生产线	90-250	1 条	155	上海博塑机械制造有限公司
80PVC 管材生产线	90-250	1 条	155	上海博塑机械制造有限公司
MPP、PE 共用管材挤出生产线	32-110	1 条	129	上海博塑机械制造有限公司
MPP、PE 共用管材挤出生产线	JWSGF-PE-250	1 条	260	苏州金纬机械制造有限公司
MPP、PE 共用管材挤出生产线	PE/MPP250	1 条	260	上海金纬管道设备制造有限公司
MPP、PE 共用管材挤出生产线	PE/MPP315	1 条	300	上海金纬管道设备制造有限公司
MPP 管生产线（波纹管）	250	1 条	275	大连三垒机器股份有限公司
PE/MPP 管材生产线（梅花管）	5 孔 7 孔	1 条	115	上海博塑机械制造有限公司
PVC 管材生产线	90-250	1 条	155	上海博塑机械制造有限公司
PVC 管材生产线（92 机）	160-400	1 条	255	上海博塑机械制造有限公司
PVC 管生产线（双壁波纹管）	JWSBJW-PVC250	1 条	120	上海金纬管道设备制造有限公司
PVC 管材生产线（双壁波纹管）	100-200	1 条	120	大连三垒科技有限公司
电焊机	/	2 台	10.3	/
车床	/	1 台	15	/
空压机	/	3 台	22	/
破碎机	/	2 台	85	/
混料机	/	4 台	60	/
注塑机	/	1 台	40	/
布袋除尘设备	/	1 台	70	/
二级活性炭废气处理设备	/	1 台	15	/



图2 部分专用设备情况

3. 通用设备

公司的通用设备主要为空压机、变压器、水泵，无生产和使用《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录（第一批、第二批、第三批）》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批、第二批、第三批、第四批）》等国家或有关部门发布的淘汰或禁止的技术、工艺、装备及相关物质。工艺设计、设备采购优先选用国家节能机电设备（产品）推荐目录、国家重点节能低碳技术推广目录能

效之星等推广的节能环保装备。

表 2 通用设备清单

设备名称	设备型号	数量	是否满足三级能效
变压器	S13-M-1250/10	1	是
	S13-M-500/10	1	是
空压机	BMVF37	1	是
	PMVFQ22	1	是
水泵	80BZ-30	2	是
	100BZ-20	2	是



变压器



空压机



水泵

图3 部分通用设备情况

二、温室气体排放

根据《指南》的要求，本报告只核算 CO₂ 的排放量，不涉及其他温室气体的排放量。报告主体在 2024 年度温室气体排放总量为 2249.58tCO₂。2024 年报告主体温室气体排放数据详见附表 1。

三、活动水平数据及来源说明

报告中公司购入电网电量为 3944.55 兆瓦时，来自于公司购电

发票；报告主体活动水平相关数据见附表 2。

四、排放因子数据及来源说明

电力排放因子则根据生态环境部发布的《关于做好 2024—2025 年发电行业企业温室气体排放报告管理有关工作的通知》中全国电网排放因子 $0.5703\text{tCO}_2/\text{MWh}$ 。

报告主体排放因子及计算系数见附表 3。

五、其他希望说明的情况

本次温室气体排放核算边界清晰，内容明确，无其他需要说明的情况。

六、附表

附表 1 报告主体 2024 年温室气体排放量汇总表

源类别		排放量（单位：吨）	温室气体排放量（单位：吨 CO ₂ e）
化石燃料燃烧 CO ₂ 排放		/	/
碳酸盐使用过程 CO ₂ 排放		/	/
工业废水厌氧处理 CH ₄ 排放量		/	/
CH ₄ 回收与 销毁量	CH ₄ 回收自 用量	/	/
	CH ₄ 回收外 供第三方量	/	/
	CH ₄ 火炬销 毁量	/	/
企业净购入电力隐含的 CO ₂ 排放		2249.58	2249.58
企业净购入热力隐含的 CO ₂ 排放		/	/
其他显著存在的排放源（如 果有）		/	/
企业温室气体排放总量（吨 CO ₂ e）		2249.58	2249.58

附表 2 报告主体排放活动水平数据

项目	参数名称	数值	单位
净购入电力	净电购入量	3944.55	MWh

附表 3 报告主体排放因子和计算系数

项目	参数名称	数值	单位
净购入电力	净电购入量	0.5703	tCO ₂ /MWh